

## 感应淬火。为何如此高效？

越来越多的公司选择使用基于感应的淬火解决方案。下面是使感应淬火成为如此有吸引力的选择的四个关键原因。

### 1. 生产能力高

感应淬火可以完美地集成到生产线中。一旦安装，您就可以充分运用利用这种设备的高生产能力、精确的控制能力和重复能力——即使对具有复杂几何形状的工件也一样。如果零件需要回火，我们会为您提供不同的解决方案，如感应回火或炉回火。

### 2. 订货至交货的时间较短

感应淬火的在线集成优点不仅提高了产量，还可大幅度缩短从订货至交货的时间。无需将零部件发送到淬火车间或各个淬火区域，减少了运输时间和费用，改善了管理。

### 3. 对环境影响最小

感应加热是一种清洁、无火焰的非接触技术。感应淬火在需要的时间将热精确地传递到需要的地方，因此能效极高，特别是与一些浪费严重的方法相比，如炉渗碳。此外，感应淬火一般使用聚合物乳状液，从而避免了使用对环境有害的油浴。这些特点不但对外界环境有利，而且使工作场所更安全、更健康，且有利于提高生产率。

### 4. 全面控制

感应淬火单独处理每个工件。这就意味着可将每个零件淬火到非常精确的指标。不会有任何偶然性。使用PLC/CNC控制系统可为每个淬火零件确定加热曲线图、加热时间、处理速度和淬火工艺。可以通过网络连接监视每个零件的参数并将它们存贮到服务器上。双淬火得到双倍的生产率。带双尾座和顶心的单柜式淬火机内的淬火状态。